

050005, Алматы қ-сы, Райымбек даңғылы, 312
тел.: 8 (727) 247-96-00; факс: 8 (727) 247-96-07
e-mail: spcae@yandex.kz; www.spcae.kz

050005, г.Алматы, пр.Райымбека, 312
тел.: 8 (727) 247-96-00; факс: 8 (727) 247-96-07;
e-mail: spcae@yandex.kz; www.spcae.kz

БҰЙРЫҚ

23.05.2025 ж.

Алматы қаласы

ПРИКАЗ

№ 97 -о/д

город Алматы

О проведении закупа товаров, работ, услуг

В соответствии с пунктом 4 Правил приобретения научно-исследовательскими институтами и организациями высшего и (или) послевузовского образования товаров, работ, услуг, необходимых для выполнения научных исследований и научных работ, реализуемых за счет бюджетных средств, утвержденных Приказом Министра науки и высшего образования Республики Казахстан от 26 ноября 2024 года № 538, и с целью выполнения процедур проведения закупки по НТП BR 23992300 «Разработка и совершенствование технических средств и технологического оборудования, обеспечивающих реализацию научно-обоснованных технологий производства продукции животноводства»,

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Провести процедуры проведения закупки по НТП BR 23992300 «Разработка и совершенствование технических средств и технологического оборудования, обеспечивающих реализацию научно-обоснованных технологий производства продукции животноводства».

2. Всем членам комиссии ознакомиться со всей документацией, а именно: приказами, служебными письмами, правилами, утвержденными документами и документами которые будут опубликованы на сайте ТОО.

3. Сотруднику отдела закупа опубликовать на сайте ТОО всю документацию и предоставить в срок до 10 календарных дней на сбор коммерческих предложений или прайс-листов.

4. Настоящий приказ вступает в силу с момента подписания.

5. Контроль за исполнением настоящего приказа возлагаю на себя.

Председатель Правления

А. О. Бейспеков





Товарищество с Ограниченной Ответственностью
"НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АГРОИНЖЕНЕРИИ"

Согласно приказа о проведении закупки № 97-018 от 29.05.2025.

Список необходимые документов для участия в Конкурсе.

1. Потенциальный поставщик или его представитель по доверенности для участия в конкурсе предоставляет следующие документы:

1) заявку на участие в конкурсе, составленную на казахском или русском языках, подписанную и заверенную печатью (при наличии) потенциального поставщика согласно приложениям 5 и 6 к Конкурсной документации;

2) документы, подтверждающие правоспособность и гражданскую дееспособность:

для юридических лиц: копию свидетельства или справку о государственной регистрации (перерегистрации) юридического лица;

для иностранных юридических лиц: учредительные документы или другой легализованный документ иностранного юридического лица, подтверждающее, что иностранное юридическое лицо является юридическим лицом по законодательству иностранного государства;

для физических лиц:

копию свидетельства о государственной регистрации индивидуального предпринимателя;

копию документа, удостоверяющего личность;

доверенность лицу, представляющему его интересы на право подачи, подписания заявки на участие в конкурсе;

3) сведения об отсутствии (наличии) налоговой задолженности налогоплательщика, задолженности по обязательным пенсионным взносам, обязательным профессиональным пенсионным взносам и социальным отчислениям, полученные не ранее одного месяца, предшествующего дате вскрытия конвертов с конкурсными заявками;

4) техническую спецификацию к Конкурсной документации по выбору поставщика товара/работы/услуги, согласно приложениям 1,2 и 3 к Конкурсной документации.

3. Пакет документов представляется потенциальным поставщиком секретарю комиссии без исправлений и помарок. Если потенциальный поставщик предполагает поставлять несколько товаров, либо оказывать несколько услуг, либо выполнить несколько работ по одному конкурсу, в таком случае он обязан предоставить несколько технических характеристик и прайс-листов под одним пакетом документов согласно подпункта 1,2,3 пункта 1 данного документа.

4. Коммерческие предложения или прайсы листы, согласно технических спецификаций, предоставленных согласно подпункта 4 пункта 1 данного документа в свободной форме, желательно на официальном бланке, с подписью первого руководителя скреплённый печатью организации потенциального поставщика, в которой указаны следующая информация:

1) Наименования товара/работы/услуги;

2) Соответствие требованиям технической спецификации;

3) Количество поставляемого товара/работы/услуги, цены за 1 единицу товара/работы/услуги без НДС, и сумму без НДС.

4) Сроках и условиях поставки/выполнения работ/оказания услуг;

Председатель Правления
Бейспеков А.О.



Турсынбекову А. А

Дзасеф

21.05.2025г

Дзасеф

Председателю Правления
ТОО «НПЦ Агроинженерии»
Бейіспекову А.Ө.

Служебная записка

Прошу Вас разрешить закуп материалов, комплектующих и оборудования на 2025 год, необходимых для выполнения работ по НТП BR23992300 «Разработка и совершенствование технических средств и технологического оборудования, обеспечивающих реализацию научно-обоснованных технологий производства продукции животноводства», выполняемый в рамках договора № 43 от 22 октября 2024 года.

Приложение: 1. Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг (Приложение 4) – 2 стр.

2. Техническая спецификация закупаемых предлагаемых товаров (Приложение 1) – 6 стр.

Руководитель программы

21.05.2025г.

Г. Жуматай

Жуматай Г.С.

Дзасеф

Говаришество с Ограниченной Ответственностью
 "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АГРОИНЖЕНЕРИИ"
 Согласно приказа о проведении закупки № 99-0/с от 23.05.2018 г.
 Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг

Конкурса по НТП ВР23992300 «Разработка и совершенствование технических средств и технологического оборудования, обеспечивающих реализацию научно-обоснованных технологий производства продукции животноводства»

Руководитель программы - Жуматай Г.С.

№ п/п	Наименование организации	Наименование товара/работы/услуги	Ед. измер.	Кол-во	Условия поставки	Срок поставки	Место поставки	Размер авансового платежа, %	Сумма выделенная для приобретения (по лоту №), тенге, без НДС
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТОО «НПЦ агроинженерии»	Инструменты и вспомогательные материалы для ЦОЭМ (Лот №1):							203 750
1		Резцы проходной отогнутый 25х16х140 2102-0005 Т5К10	шт	5			г. Алматы, пр. Райымбека 312	50	11 000
2		Резцы токарные проходные прямые 25х16х140 (Т5К10)	шт	5			г. Алматы, пр. Райымбека 312	50	9 350
3		Резец резьбовой прямой Т5К10 (16х25х140)	шт	5			г. Алматы, пр. Райымбека 312	50	11 000
4		Резцы токарные резьбовые для внутренней метрической резьбы 20х20х200 (Т5К10)	шт	5			г. Алматы, пр. Райымбека 312	50	17 000
5		Резцы токарные внутренний расточные для глухих отверстий 20х20х170 (Т5К10)	шт	5			г. Алматы, пр. Райымбека 312	50	14 000
6		Резцы токарные внутренний расточные для сквозных отверстий 20х20х200 (Т5К10)	шт	5			г. Алматы, пр. Райымбека 312	50	14 500
7		Резцы токарные отрезные прямые 25х16х140 (Т5К10)	шт	10			г. Алматы, пр. Райымбека 312	50	15 400
8	Резец левый проходной ВК6 (16х25х140) ГОСТ 18884-73	шт	4			г. Алматы, пр. Райымбека 312	50	14 000	

в течение 15
дней после
вступления в

9	Центровочные сверла от 3 мм до 6 мм комбинированные ГОСТ 14952	к-т	1		силу Договора	г. Алматы, пр. Райымбека 312	50	9 000
10	Шпоночные фрезы (двухперые) - комплект от 5 мм до 16 мм ГОСТ 9140-2015	к-т	1			г. Алматы, пр. Райымбека 312	50	12 000
11	Резцы расточные державочные на скоростную головку С60 14х20х60 Т5К10 ГОСТ 9795-84	шт	15			г. Алматы, пр. Райымбека 312	50	22 500
12	Шаблон резьбовой ГОСТ 519-77	шт	3			г. Алматы, пр. Райымбека 312	50	6 000
13	Кислород газобразный (40 л) ГОСТ 5583-78	бал	1			г. Алматы, пр. Райымбека 312	50	6 000
14	Углекислый газ (25) ГОСТ 8050-85	бал	1			г. Алматы, пр. Райымбека 312	50	15 000
15	Биметаллическая лента L=3100 мм со средним по высоте и шагу зубов (4-5 мм) ГОСТ 10533-86.	шт	1			г. Алматы, пр. Райымбека 312	50	17 000
16	Перчатки трикотажные ПВХ (Волна) ГОСТ 5007-87	пар	50			г. Алматы, пр. Райымбека 312	50	10 000

Руководитель программы

 Г.С. Жуматай

Дата _____

Заместитель Председателя Правления
по научной работе

 А.С. Разлиев

Дата _____

М.П.

Товарищество и Ограниченной Ответственностью
«НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АГРОИНЖЕНЕРИИ»
БИН:071140007530

Техническая спецификация закупаемых предлагаемых товаров
(представляется потенциальным поставщиком на каждый лот в отдельности)

Наименование заказчика ТОО «НПЦ Агроинженерии»

Наименование организатора Головной институт ТОО НПЦ Агроинженерии

№ приказа на проведение конкурса _____

Наименование конкурса _____

№ лота Лот №1

Наименование лота «Инструменты и вспомогательные материалы для ЦОЭМ»

Наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа	<u>Инструменты и вспомогательные материалы для ЦОЭМ</u> : Резцы прох. отогн. 25x16x140 2102-0005 Т5К10 – 5 шт; Резцы токарные проходные прямые 25x16x140 (Т5К10) – 5 шт; Резец резьбовой прямой Т5К10(16x25x140) – 5 шт; Резцы токарные резьбовые для внутренней метрической резьбы 20x20x200 (Т5К10) – 5 шт; Резцы токарные внутренний расточные для глухих отверстий 20x20x170 (Т5К10) – 5 шт; Резцы токарные внутренний расточные для сквозных отверстий 20x20x200 (Т5К10) – 5 шт; Резцы токарные отрезные прямые 25x16x140 (Т5К10) – 10 шт; Резец левый проходной ВК6 (16x25x140) ГОСТ 18884-73 – 4 шт; Центровочные сверла от 3 мм до 6 мм комбинированные ГОСТ 14952 – 1 комплект; Шпоночные фрезы (двухперые)- комплект от 5 мм до 16 мм гост 9140-2015 – 1 комплект; Резцы расточные державочные на скоростную головку С60 14x20x60 Т5К10 ГОСТ 9795-84 – 15 шт; Шаблон резьбовой ГОСТ 519-77 – 3 шт; Кислород газообразный (40 л) ГОСТ 5583-78 – 1 бал; Углекислый газ (25) ГОСТ 8050-85 – 1 бал; Биметаллическая лента L=3100 мм со средним по высоте и шагу зубов (4-5 мм 0 ГОСТ 10533-86 – 1 шт; Перчатки трикотажные ПВХ (Волна) ГОСТ 5007-87 – 50 пар
Страна происхождения	Россия, Казахстан
Завод-изготовитель (указывается наименование завода-изготовителя и его местонахождение (адрес, при наличии))	
Год выпуска	Не ранее 2024 г.
Гарантийный срок (при наличии) (в месяцах)	Не менее 24 мес.
Срок поставки	в течение 15 дней после вступления в силу Договора
Место поставки товара	ТОО «НПЦ Агроинженерии», г. Алматы, пр. Райымбека, 312

Наименование национальных стандартов, а в случае их отсутствия межгосударственных стандартов на предлагаемый товар. При отсутствии национальных и межгосударственных стандартов указываются требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики предлагаемого товара (указываются точные характеристики).	Резцы токарные отрезные прямые 25x16x140 (Т5К10) ГОСТ 18884-73; Резец левый проходной ВК6 (16x25x140) ГОСТ 18884-73; Центровочные сверла от 3 мм до 6 мм комбинированные ГОСТ 14952; Шпоночные фрезы (двухперые)- комплект от 5 мм до 16 мм ГОСТ 9140-2015; Резцы расточные державочные на скоростную головку С60 14x20x60 Т5К10 ГОСТ 9795-84; Шаблон резьбовой ГОСТ 519-77; Кислород газообразный (40л) ГОСТ 5583-78; Углекислый газ (25) ГОСТ 8050-85; Биметаллическая лента L=3100 мм со средним по высоте и шагу зубов 4-5 мм ГОСТ 10533-86; Перчатки трикотажные ПВХ (Волна) ГОСТ 5007-87
Описание функциональных, технических, качественных, эксплуатационных и иных характеристик предлагаемого товара (указываются точные характеристики).	<u>Инструменты и вспомогательные материалы для ЦОЭМ:</u> Резцы прох. отогн. 25x16x140 2102-0005 Т5К10 – 5 шт; Резцы токарные проходные прямые 25x16x140 (Т5К10) – 5 шт; Резец резьбовой прямой Т5К10(16x25x140) – 5 шт; Резцы токарные резьбовые для внутренней метрической резьбы 20x20x200 (Т5К10) – 5 шт; Резцы токарные внутренний расточные для глухих отверстий 20x20x170 (Т5К10) – 5 шт; Резцы токарные внутренний расточные для сквозных отверстий 20x20x200 (Т5К10) – 5 шт; Резцы токарные отрезные прямые 25x16x140 (Т5К10) – 10 шт; Резец левый проходной ВК6 (16x25x140) ГОСТ 18884-73 – 4 шт; Центровочные сверла от 3 мм до 6 мм комбинированные ГОСТ 14952 – 1 комплект; Шпоночные фрезы (двухперые)- комплект от 5 мм до 16 мм гост 9140-2015 – 1 комплект; Резцы расточные державочные на скоростную головку С60 14x20x60 Т5К10 ГОСТ 9795-84 – 15 шт; Шаблон резьбовой ГОСТ 519-77 – 3 шт; Кислород газообразный (40 л) ГОСТ 5583-78 – 1 бал; Углекислый газ (25) ГОСТ 8050-85 – 1 бал; Биметаллическая лента L=3100 мм со средним по высоте и шагу зубов (4-5 мм) ГОСТ 10533-86 – 1 шт; Перчатки трикотажные ПВХ (Волна) ГОСТ 5007-87 – 50 пар
Сопутствующие услуги (указываются при необходимости) (монтаж, наладка, обучение, проверки и испытания товаров)	
Условия к потенциальному поставщику в случае определения его победителем и заключения с ним договора о государственных закупках	Целостность и полно комплектность поставляемого товара
Описание товара (функциональные характеристики и потребительские свойства).	<u>Инструменты и вспомогательные материалы для ЦОЭМ:</u> Резцы прох. отогн. 25x16x140 2102-0005 Т5К10 – применяется при токарной обработке на производстве изделий различных форм и материалов; Резцы токарные проходные прямые 25x16x140 (Т5К10) – предназначены для обточки наружных цилиндрических и ступенчатых валов, конических деталей, снятия фаски;

Резец резьбовой прямой Т5К10(16х25х140) – для наружной резьбы 25 мм, длина рабочей части 16 мм, общая длина 140 мм, предназначены для нарезания наружной метрической резьбы. Резцы изготавливаются из следующих сплавов;

Резцы токарные резьбовые для внутренней метрической резьбы 20х20х200 (Т5К10) – для нарезания внутренней метрической резьбы нужного шага;

Резцы токарные внутренний расточные для глухих отверстий 20х20х170 (Т5К10) – для растачивания глухих отверстий различного диаметра, в направлении оси вращения;

Резцы токарные внутренний расточные для сквозных отверстий 20х20х200 (Т5К10) – для сквозных отверстий 20 мм, длина рабочей части 20 мм, общая длина 200 мм, предназначены для растачивания сквозных отверстий различного диаметра.;

Резцы токарные отрезные прямые 25х16х140 (Т5К10) – Токарные отрезные резцы ГОСТ 18884–73 предназначены для отрезания деталей определённой длины под прямым углом к оси вращения или для создания канавок заданной ширины и глубины;

Резец левый проходной ВК6 (16х25х140) ГОСТ 18884-73 – предназначены для отрезки заготовок заданной длины под прямым углом к оси вращения или для прорезания канавок заданной ширины и глубины. Отрезные резцы с напайными пластинами подходят для токарной обработки чугунов, сталей, цветных металлов и сплавов, в том числе на станках с ЧПУ;

Центровочные сверла от 3 мм до 6 мм комбинированные ГОСТ 14952 – сверление направляющих (пилотных) предельно точных отверстий и начального засверливания при работе со сверлами больших диаметров;

Шпоночные фрезы (двухперые)- комплект от 5 мм до 16 мм ГОСТ 9140-2015 – Предназначены для фрезерования шпоночных пазов на шпоночно-фрезерных станках с маятниковой подачей;

Резцы расточные державочные на скоростную головку С60 14х20х60 Т5К10 ГОСТ 9795-84 – предназначены для растачивания глухих отверстий различного диаметра, в направлении оси вращения;

Шаблон резьбовой ГОСТ 519-77 – предназначены для определения номинального размера шага метрической резьбы (набор М60°) и числа ниток на 1" (набор М55°);

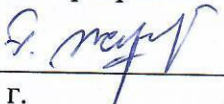
Кислород газообразный (40 л) ГОСТ 5583-78 – используют в процессах газопламенной обработки металлов, для кислородно-ацетиленовой газосварки

	<p>и газорезки, напыления и наплавки металлов, для их плазменного высокоточного раскроя, поверхностной закалке, металлизации и др;</p> <p>Углекислый газ (25) ГОСТ 8050-85 – для создания защитной среды при сварке металлов; для пищевых целей в производстве газированных напитков, сухого льда, для охлаждения, замораживания и хранения пищевых продуктов при прямом и косвенном контакте с ними; для сушки литейных форм; для пожаротушения и других целей во всех отраслях промышленности;</p> <p>Биметаллическая лента L=3100 мм со средним по высоте и шагу зубов (4-5 мм ГОСТ 10533-86 – 1 шт;</p> <p>Перчатки трикотажные ПВХ (Волна) ГОСТ 5007-87 – для защиты рук от разнообразных повреждений – таких как ссадины, занозы, порезы.</p>
Назначение товара и цели использования.	<p>Приобретаемые товары являются инструменты и вспомогательные материалы для ЦОЭМ для изготовления машин по животноводству</p>
Необходимые технические характеристики товара, размеры, упаковка.	<p><u>Инструменты и вспомогательные материалы для ЦОЭМ: Резцы прох. отогн. 25x16x140 2102-0005 Т5К10:</u> Вид - проходной отогнутый; По направлению подачи – правый; Общая длина - 140 мм; Сталь - Т5К10; Ширина державки - 16 мм; Высота державки - 25 мм;</p> <p><u>Резцы токарные проходные прямые 25x16x140 (Т5К10):</u> вид резца: Резцы проходные прямые; Длина L=140 мм; Сечение (а x b), 25x16мм); Исполнение: Правое; Сплав российский: Т5К10;</p> <p><u>Резец резьбовой прямой Т5К10(16x25x140) –</u> Материал - Т5К10; Высота – 25 мм; Вид инструмента – Резец; Длина L, 140 мм; Исполнение резца или СМП - R-правое; Вид резца – резьбовой; Назначение обработки - для наружной резьбы; Ширина державки В – 16 мм; Габаритные размеры в упаковке: – 140x16x25;</p> <p><u>Резцы токарные резьбовые для внутренней метрической резьбы 20x20x200 (Т5К10):</u> Вид - резьбовой для внутренней резьбы; По направлению подачи – правый; Общая длина - 200 мм; Сталь - Т5К10; Ширина державки - 20 мм; Высота державки - 20 мм; Количество в наборе - 1 шт.;</p> <p><u>Резцы токарные внутренний расточные для глухих отверстий 20x20x170 (Т5К10):</u> вид резца: Резцы для глухих отверстий; Длина L, 170 мм; Сечение а x b, 20x20 мм; Исполнение: Правое; Сплав российский: Т5К10;</p> <p><u>Резцы токарные внутренний расточные для сквозных отверстий 20x20x200 (Т5К10):</u> Материал - Т5К10; Высота Н, 20 мм; Вид инструмента – Резец; Длина L, 200 мм; Вид резца – расточной; Тип резца - с напайной пластиной; Назначение обработки - для</p>

	<p>сквозных отверстий; Ширина державки В, 20 мм; Габаритные размеры в упаковке (ДхШхВ): 205х23х23;</p> <p><u>Резцы токарные отрезные прямые 25х16х140 (Т5К10):</u> Тип - отрезной; Производитель – ХИЗ; Материал – Т5К10 ГОСТ18884-73; Длина L, 140мм; Обозначение по ГОСТ/DIN2130-0009; Высота h, 25 мм; Ширина, 16 мм; Направление подачи – правый; Единица товара – штука; Страна производства – Россия; Вес товара – 440 грамм.;</p> <p><u>Резец левый проходной ВК6 (16х25х140) ГОСТ 18884-73:</u> Вид резца: Отрезные резцы; Длина L, 140 мм; Сечение а х b, 25х16 мм; Исполнение: Правое; Сплав российский: ВК8;</p> <p><u>Центровочные сверла от 3 мм до 6 мм, комбинированные ГОСТ 14952:</u> Серия сверла: Тип А; Тип охлаждения: Внешний; Диаметр, D: 3-6 мм; Обр-мый материал: Р (сталь); L: 63; D1: 16; Покрытие : Без покрытия; Материал сверла: HSS (Р6М5);</p> <p><u>Шпоночные фрезы (двухперые)- комплект от 5 мм до 16 мм гост 9140-2015:</u> Серия фрезы: Серия 324; Материал: Р6М5; Тип хвостовика: Цилиндрический; øD фрезы: 2; Тип фрезы: концевая; Угол наклона спирали фрезы: 20; Обрабатываемый материал: Р – сталь; ød хвостовика: 2; Количество зубьев: 2; L: 36;</p> <p><u>Резцы расточные державочные на скоростную головку С60 14х20х60 Т5К10 ГОСТ 9795-84:</u> Вид резца: Резцы для глухих отверстий; Длина L, 140 мм; Сечение а х b, 16х16 мм; Исполнение: Правое; Сплав российский: Т5К10;</p> <p><u>Шаблон резьбовой ГОСТ 519-77:</u> Условное обозначение: набор М60°; Число шаблонов в наборе – 20; Шаг: 0,4; 0,45; 0,5; 0,6; 0,7; 0,75; 0,8; 1,0; 1,25; 1,5; 1,75; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0 мм; Габаритные размеры, не более: 75х15х15 мм; Масса: 0,03 кг;</p> <p><u>Кислород газообразный (40 л) ГОСТ 5583-78:</u></p> <p><u>Углекислый газ (25) ГОСТ 8050-85:</u> Объемная доля двуокиси углерода (СО2), не менее 99,5 %; Биметаллическая лента L=3100 мм со средним по высоте и шагу зубов (4-5 мм 0 ГОСТ 10533-86 – 1 шт;</p> <p><u>Перчатки трикотажные ПВХ (Волна) ГОСТ 5007-87:</u> технические; Материал – хлопок; Класс вязки - 7; Вес - 0.038 кг; Способ фиксации - манжета на резинке; Длина перчаток - 220 мм.</p>
Условия по отгрузке и доставке товаров, по количеству, периодичности, сроку и месту поставок, обучению персонала.	Доставка товара до ТОО «НПЦ Агроинженерии», г. Алматы, пр. Райымбека, 312

Указание показателей качества и безопасности товара, его места происхождения.	Россия, Казахстан, Беларусь
Условия передачи заказчику вместе с товаром документации и необходимого количества расходных материалов.	по завершению доставки, передаче заказчику технических документов на товары осуществляются на основе Акта – приемка передачи
Условия гарантийного и послегарантийного обслуживания (срок, место).	Требуется гарантия на вышеуказанные Расходные материалы.

Представитель организатора
Руководитель программы

 Жуматай Г.С.
21.05.2025 г.