**Приложение 8 к Соглашению о гранте**

**от « » \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_г. № \_\_\_\_**

|  |  |
| --- | --- |
| **ПООС В ОТНОШЕНИИ МАТЕРИАЛОВ (ПООС)** | |
| Бенефициар субпроекта | Адильшеев Ануарбек, № 6774 | |
| НАЗВАНИЕ ПРОЕКТА | Организация производства навесной однобрусной косилки | |
| Объем работ по проекту – описание проекта | Цель подпроекта – организация производства навесной однобрусной косилки с новым кривошипно-коромысловым механизмом.  Основные преимущества предлагаемой косилки по сравнению с аналогами:  1. За счет применения нового кривошипно-коромыслового механизма обеспечивается надежная работа косилки на неровном рельефе естественных сенокосов и может работать на склонах до 900.  2. Косилка оборудована предохранительным механизмом, срабатывающим при наезде на препятствия (пень, кустарник и т.д.).  3. Мощность потребляемая косилкой по сравнению с аналогом снижена на 20%. Это достигается за счет исключения длинного шатуна.  4. Упрощением конструкции масса косилки уменьшена на 30% по сравнению с косилкой КПН-2,1.  5. Применение нового кривошипно-коромыслового механизма обеспечивает повышение производительности косилки в 1,2 раза за счет надежной работы механизма.  Результаты подпроекта, разработанные технические решения могут быть использованы специалистами при создании новых и совершенствовании существующих технических средств для скашивания трав.  Основной цикл производства косилок состоит из следующих этапов:  1. Подготовительная работа:  - закупка оборудования, комплектующих, расходных материалов для изготовления косилок;  - анализ чертежей и отработка конструкций деталей на технологичность;  - разработка технологических процессов изготовления деталей и сборки узлов;  - разработка и изготовление оснастки;  - монтаж оборудования и пусконаладка.  2. Изготовление первой партии косилок:  - заготовка для изготовления деталей;  - изготовление деталей на металлорежущих станках;  - сборка основных узлов и самой косилки;  - покраска косилки.  3. Реализация продукции:  - сертификация продукции;  - разработка рекламных материалов, продвижение в СМИ и социальных сетях, на интернет ресурсе и наращивание производства. | |
| Организационная поддержка проекта/надзор за реализацией проекта | ГУП/ Руководитель проекта | |
| Какое потенциальное воздействие на окружающую среду может иметь проект? | Потенциальное воздействие на окружающую среду от реализации подпроекта будет осуществляется непосредственно при изготовлении самой косилки..  Производство сопровождается с небольшим уровнем загрязнения окружающей среды. К ним относятся:  — резка металла плазменными аппаратами;  — сварочное производство;  — лакокрасочное производство.  Планируются незначительные размеры отходов металла в производстве, которые зависят от количества используемых металлов (обрезки, обдирочная стружка, опилки, окалина и др.). | |
|  |  | |
| ИСПЫТАНИЯ / ИССЛЕДОВАНИЯ / МОНТАЖ |  | |
| Опишите этап испытаний | Испытание проводится на конечном этапе проекта.  Испытание созданной косилки на соответствие агротехническим требованиям. | |
| Предусмотрено ли образование особых отходов в ходе исследовательского проекта (укажите ниже)? | Нет | |
| Да\_\_\_\_\_ Нет\_**🗸**\_ |
| Острые, режущие предметы [все острые предметы, при работе с которыми можно получить резаную или колотую рану (с инфекционным заражением или нет), включая иглы для подкожных инъекций, хирургические иглы, наконечники шприцев, скальпели, ножи, лезвия, бритвы, пипетки, разбитое стекло и т.п.] | Токарные станки, фрезерные станки, сверлильные станки, обдирочно-шлифовальный станок, нож | |
| Да\_**🗸**\_ Нет\_\_\_\_\_\_ |
| Опасные биологические отходы [жидкости организма, кровь, органы, ткани, чашки для культивирования, предметные стекла для микробиологических исследований, покровные стекла и т.д. ] | Нет | |
| Да\_\_\_\_\_ Нет\_**🗸**\_ |
| Радиоактивные отходы [твердые, жидкие и газообразные отходы, загрязненные радионуклидами и радиоизотопами] | Нет | |
| Да\_\_\_\_\_ Нет\_**🗸**\_ |
| Опасные химические отходы [любое вещество, жидкое или твердое, которое характеризуется, как минимум, одним из следующих свойств: взрывоопасность, воспламеняемость, токсичность, коррозионное воздействие, локальное истирание, химическая активность, генотоксичность (канцерогенные, мутагенные, тератогенные свойства), включая цитотоксические средства. А также все контейнеры, в которых хранились данные вещества.] | Нет | |
| Да\_\_\_\_\_ Нет\_**🗸**\_ | Нет | |
| Проведение испытаний на животных | Нет | |
| Да\_\_\_\_\_ Нет\_**🗸**\_ |
| Использованная вода | Нет | |
| Да\_\_\_\_\_ Нет\_**🗸**\_ |
| Токсичные вещества | Нет | |
| Да\_\_\_\_\_ Нет\_**🗸**\_ |
| Выбросы в атмосферу | Небольшие выбросы вредных газов в следствий сварных и покрасочных работ. | |
| Да\_**🗸**\_ Нет\_\_\_\_\_\_ |
| Прочее (опишите) | Нет | |
| Да\_\_\_\_\_ Нет\_**🗸**\_ |
| РАЗРЕШЕНИЯ |  | |
| Какие разрешения необходимо получить для подготовки проекта и/или проведения испытаний?[[1]](#footnote-1) | Не требует специальных разрешений | |

Перечислите все материалы, которые будут использоваться в процессе работ, опасные материалы должны быть идентифицированы в соответствии с законодательством о химических веществах (Приложение F). Паспорта безопасности материалов и все разрешения должны прилагаться к окончательной проектной документации.

Основная цель управления опасными материалами в том, чтобы избежать или, если невозможно избежать, то минимизировать неконтролируемые выбросы опасных материалов или чрезвычайные происшествия (включая взрывы и пожары) в процессе производства, погрузки-разгрузки, хранения и использования таких материалов. Данная цель может быть достигнута следующим образом:

* избегание или минимальное использование опасных материалов;
* недопущение неконтролируемых выбросов опасных материалов в окружающую среду или неконтролируемых реакций, которые могут привести к пожару или взрыву;
* использование средств инженерного контроля в соответствии с характером опасности;
* осуществление административного контроля (процедуры, проверки, коммуникации, обучение и инструктажи) с целью регулирования остаточных рисков, которые не предотвращаются или не контролируются посредством инженерных мер.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Перечень материалов / химических веществ, которые планируется использовать | Если возможно, укажите номер CAS [[2]](#footnote-2), , соответствующий материалу /химическому веществу [[3]](#footnote-3) | Является ли материал опасным в соответствии с законом о химических веществах? | Укажите категорию материала согласно Закону о химических веществах (воспламеняющееся, токсичное и т.п.) |
| Трубы профильные:  - Круглая труба  - Квадратная труба |  | Нет |  |
| Профильный прокат: Швеллер, уголок, прут |  | Нет |  |
| Листовой прокат:  - Листы разной толщины |  | Нет |  |
| Пружина |  | Нет |  |
| Гидроцилиндр |  | Нет |  |
| Вал карданный |  | Нет |  |
| Брус пальцевый |  | Нет |  |
| Ремни |  | Нет |  |
| Метизы: Болты, гайки, шайбы, шпильки, шпонки |  | Нет |  |
| Смазывающие материалы:  Литол |  | Нет |  |
| Грунтовка |  | Нет |  |
| Краска |  | Нет |  |
| Пальцы |  | Нет |  |
| Ножи |  | Нет |  |
| Рукава высокого давления |  | Нет |  |

| **РАБОТЫ** | **ПАРАМЕТР** | **КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК ВОПРОСОВ ПО МЕРАМ СМЯГЧЕНИЯ ПОСЛЕДСТВИЙ** |
| --- | --- | --- |
|  | Сбор и утилизация отходов | 1. Для всех основных видов отходов металлообработки будут установлены места сбора и маршруты вывоза. 2. Сбор и вывоз отходов будет осуществляться специализированными лицензированными предприятиями. 3. Для подтверждения надлежащего сбора и утилизации в соответствии с проектом будет осуществляться учет вывоза мусора. |
|  |
| Сбор и утилизация токсичных/опасных материалов | 1. При временном хранении на участке работ опасных или токсичных веществ такие вещества будут помещаться в надежные контейнеры, на которых должны быть указаны состав и свойства, а также информация по обращению с такими веществами в соответствии с паспортами безопасности материалов. 2. Контейнеры с опасными веществами должны помещаться в герметично закрываемые емкости во избежание утечек и выщелачивания. 3. Транспортировка отходов будет осуществляться специализированными лицензированными перевозчиками с утилизацией на установленных объектах. 4. Краски с токсичными компонентами или растворителями или краски на свинцовой основе использоваться не будут. 5. Все используемые материалы должны быть идентифицированы, соответствующие паспорта безопасности материалов распечатаны. |

**Охрана труда и техника безопасности**

Рядовые и руководящие работники обязаны принять все обоснованные меры предосторожности для защиты здоровья и обеспечения безопасности работников. В настоящем разделе представлены рекомендации в отношении обоснованных мер предосторожности, которые необходимо принять в целях предотвращения основных факторов риска в области охраны труда и техники безопасности; приведены соответствующие примеры. Хотя основное внимание уделяется этапу производственной деятельности, во многом эти рекомендации касаются также этапов строительства и ликвидации объектов. Компании должны привлекать подрядчиков, обладающих необходимой квалификацией и возможностями для устранения факторов, представляющих опасность для их работников в области охраны труда и техники безопасности, причём положения о мерах и требованиях в отношении устранения опасных факторов должны содержаться во всех договорах подряда.

Минимизация воздействия опасного фактора путём разработки безопасных технологий работы, административных или институциональных мер контроля. Примеры: ротация работ, обучение приёмам безопасной работы, процедуры блокировки и отключения оборудования, ограничение опасных воздействий и продолжительности выполнения работ и т. п.

Обеспечение необходимыми средствами индивидуальной защиты (СИЗ), обучение методам их использования, контроль за использованием СИЗ, поддержание СИЗ в исправном состоянии.

Меры профилактики и контроля опасных производственных факторов должны приниматься на основе комплексного анализа условий безопасности и степени опасности выполняемых работ.

**План по смягчению последствий**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | |
| **Мероприятия** | **Ожидаемое воздействие на окружающую среду** | **Предложенная мера по смягчению последствий** | **Ответственность за осуществление мер по смягчению последствий** | **Период реализации мер по смягчению последствий** |
| Резка металла на аппаратах плазменной и лазерной резки | Качество воздуха | Установка вентиляционных шахт.  Установка специальных фильтров. Для персонала будут проведены тренинги и инструктажи по методам, позволяющим максимально уменьшить выбросы в атмосферу. Контроль местной вытяжной вентиляции в точках возможных выбросов и утечек вредных веществ не реже 1 раза в месяц. | Ответственное лицо команды и арендодателя в области охраны окружающей среды | Весь период |
| Сбор и утилизация отходов | Для всех основных видов отходов при работе, будут установлены места сбора и маршруты вывоза.  Сбор и вывоз мусора будет осуществляться специализированными лицензированными предприятиями.  Для подтверждения надлежащего сбора и утилизации в соответствии с проектом будет осуществляться учет вывоза мусора.  Во всех случаях, когда это возможно, подрядчик обеспечит вторичное использование и переработку подходящих и стойких материалов. |
| Меры на случай непредвиденных обстоятельств с описанием рабочих процедур | | | | |
| Для того чтобы техника полностью отвечала своему назначению, она должна по­стоянно быть в исправном, работоспособном состоянии, обеспечи­вающем его паспортную производительность и высокую технологи­ческую эффективность.  Для бесперебойной работы и равномерного хода производствен­ного процесса предприятия, ликвидации простоев из-за неисправ­ностей и преждевременного износа, поломок и аварий, сокращения простоев на ремонте, улучшения качества и снижения стоимости ремонтных работ обслуживание и ремонт оборудования организу­ют и проводят в планово-предупредительном порядке (система ППР).  Основой системы ППР является осуществление профилактических мероприятий, предупреждающих преждевременный износ и внезапный выход из эксплуатации оборудования вследствие его поломок и аварий.  Выполнение действий персонала при возникновении нештатных ситуаций устанавливается согласно инструкции по технике безопасности.  Основной целью инструкции является:  - обучение работающих безопасности труда на рабочих местах и экологическим требованиям;  - промышленной безопасностью;  - пожарной безопасностью | | | | |
| **Этап работы проекта** | | | | |
| Раскрой листа изделий на плазменной резке  Сварочные работы | Выброс вредных газов | Установка вентиляционных шахт. Установка специальных фильтров. Для персонала будут проведены тренинги и инструктажи по методам, позволяющим максимально уменьшить выбросы в атмосферу. | Ответственное лицо команды и арендодателя в области охраны окружающей среды  и/или техники безопасности. | Весь период работ. |
| Техника безопасности | Принять особые меры предосторожности для предотвращения пожара и ввести стандартные процедуры производства огневых работ, если сварочные работы или горячая резка металла выполняются за пределами специально отведённых для этого рабочих мест, включая такие меры, как получение специальных «разрешений на производство огневых работ», выполнение работ в присутствии пожарного, дежурство пожарного в течение часа после завершения сварочных работ или горячей резки. |
| Резка угло- шлифовальной    Мехпническая обработка изделий:   * Фрезерование * Сверление * Токарная обработка   Сборка:   * Сварочное соединение * Болтовое соединение | Остаток металлических отходов, выработка металлических отходов (стружек) | - Конструкция станков и оборудования должна исключать опасность захвата частей тела или одежды, которые при нормальной работе должны находиться на безопасном расстоянии.  - Станок или другой объект оборудования, имеющий открытые движущиеся элементы или зону защемления, что может представлять опасность для всех работников, должны иметь защитные устройства или кожух поверх движущегося элемента или зоны защемления.- Все электроприборы и провода под напряжением должны быть обозначены соответствующими предупреждающими табличками.  - При ремонте и обслуживании все приборы и виды оборудования должны быть выключены (обесточены и оставлены открытыми, с управляемым запирающим механизмом) и снабжены соответствующей табличкой (предупреждающая табличка на запирающем механизме).  - Необходимо проверять всю электропроводку, кабели, ручные электроприборы на наличие изношенных или неизолированных проводов, а также сверять показатели максимально допустимого напряжения для переносных электроприборов с данными предприятий-изготовителей.  - В условиях повышенной влажности или при возможности возникновения повышенной влажности все электрооборудование должно иметь двойную изоляцию и двойное заземление; необходимо использовать электрооборудование с защитой от замыкания на землю (ЗЗЗ).  - Электропровода и удлинители должны быть защищены от повреждения автотранспортными средствами (они должны иметь защитный кожух или располагаться на высоте выше зоны движения автотранспорта). | Ответственное лицо команды и арендодателя в области охраны окружающей среды  и/или техники безопасности | Весь период работ. |
| Эргономика, повторяющиеся движения, перемещение грузов вручную | Во время работ на станках и при производстве продукции | - Производственные объекты и рабочие места следует проектировать с учётом потребностей и возможностей 90% работников производственных и обслуживающих категорий (от 5 до 95 процентиля работающих).  - Применение средств механизации в целях сокращения или устранения тяжёлых работ по подъёму материалов, инструментов и деталей, установление требований привлечения нескольких работников в случае превышения предельных значений по весу.  - Подбор и разработка инструментов и технических средств, позволяющих сократить физические нагрузки, связанные с поднятием и удержанием тяжестей, а также обеспечивающих работу в более удобном положении.  - Оснащение рабочих мест средствами регулирования высоты, размеров и т.д. с учётом потребностей разных работников.  - В рамках рабочих процедур предусмотреть перерывы для отдыха и разминки, организовать систему чередования работ.  - Внедрить процедуры контроля качества и техобслуживания оборудования, не связанные с тяжёлыми физическими нагрузками. | Ответственное лицо команды и арендодателя в области охраны окружающей среды  и/или техники безопасности | Весь период работ. |
| Требования безопасности во время работы на металлорежущих станках | Во время производства продукции | - Надежно и жестко закреплять обрабатываемую деталь. Запрещается закреплять заготовку во время вращения диска.  - Запрещается стоять в плоскости вращения диска во время работы станка.  - Запрещается поддерживать руками отрезаемый конец заготовки.  - Запрещается выталкивать стружку из сегментов диска на ходу.  - Во время работы станка не брать и не подавать через работающий станок какие-либо предметы, не подтягивать болты, гайки и другие соединительные детали станка.  - Обязательно остановить станок и выключить электродвигатель при:  а) уходе от станка даже на короткое время (если не поручено обслуживание двух или нескольких станков);  б) временном прекращении работы;  в) уборке, смазке, чистке станка; г) обнаружении неисправности в оборудовании;  д) подтягивании болтов, гаек и других соединительных деталей станка; е) установке, измерении и съеме детали; ж) снятии и надевании ремней на шкивы станка.  - По окончании работы о замеченных дефектах станка, вентиляции и др., а также о принятых мерах по их устранению сообщить мастеру.  - При обнаружении неисправности оборудования, инструмента, приспособлений, оснастки работу приостановить и принять меры к ее устранению. В случае невозможности или опасности устранения аварийной ситуации собственными силами сообщить руководству. | Ответственное лицо команды и арендодателя в области охраны окружающей среды  и/или техники безопасности | Весь период работ. |
| Подготовка к покраске , шлифование и полировка | Очистка поверхностей от пыли, масел и металлических отходов (стружек) | Защитная специальная малярная одежда, респиратор и очки защитные . | Ответственное лицо команды и арендодателя в области охраны окружающей среды  и/или техники безопасности | Весь период работ. |
| Покраска | Выделение токсичных веществ вредных для здоровья человека | Проводить лакокрасочные работы в специальным боксе. Специальная одежда, очки защитные и респиратор. | Ответственное лицо команды и арендодателя в области охраны окружающей среды  и/или техники безопасности | Весь период работ. |
| Надежность конструкций и сооружений на рабочих местах | Во время монтажных работ, перед работой на станках и оборудованиях | - Поверхности, сооружения и агрегаты должны быть удобными для уборки и обслуживания и исключать возможность накопления опасных веществ.  - Необходимо разработать постоянно действующие инструкции о порядке действий по остановке объекта и прекращению производственных операций, включая план эвакуации. Ежегодно должны проводиться практические занятия по отработке этих процедур и плана. | Ответственное лицо команды и арендодателя в области охраны окружающей среды  и/или техники безопасности | Весь период работ. |
| Пожаробезопасность | На производственном участке | Будут проводиться периодические проверки состояния противопожарного оборудования.  План ликвидации аварийной ситуации будет периодически пересматриваться и обновляться.  Обучение и проверку знаний по вопросам безопасности и охраны труда руководителей и работников, ответственных за обеспечение безопасности и охраны. Ведение соответствующего журнала о проведении инструктажа и обучений. | Ответственное лицо команды и арендодателя в области охраны окружающей среды  и/или техники безопасности | Весь период работ. |
| Техника безопасности и охрана труда для персонала |  | - Обязательный инструктаж всех новых работников по вопросам охраны труда и техники безопасности в целях их ин-формирования о важнейших правилах работы на тех или иных рабочих участках, а также об имеющихся средствах индивидуальной защиты и предотвращения травматизма.  - Базовый инструктаж по вопросам охраны труда и техники безопасности и специальные занятия по направлениям работы в соответствии с производственной необходимостью в целях информирования всех работников об опасных факторах, связанных с осуществлением конкретных видов производственных заданий. |  |  |

**План мониторинга**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Этап производственный** | | | | |
| Какой параметр должен контролироваться | Где должен отслеживаться параметр мониторинга | Как должен отслеживаться параметр мониторинга (что должно быть и как)? | Когда параметр мониторинга должен отслеживаться (время и частота)? | Кем этот параметр должен отслеживаться (ответственность)? |
| Обращение с отходами | При производственных работах на площадке | Сбор и вывоз мусора будет осуществляться cспециализированными лицензированными предприятиями. Для подтверждения надлежащего сбора и утилизации в соответствии с проектом будет осуществляться учет отходов согласно Экологического законодательства. | В период производственных работ | Ответственное лицо команды и бизнес-партнера в области охраны окружающей среды  Специализированное лицензированное предприятие |
| Водные объекты | Объект на котором предполагается производство сельхозтехники(косилок) расположен в г. Алматы, территории отведенной под создание производственных структур и не расположен в пределах водоохраной зоны, что исключает засорение и загрязнения водных объектов. Каких либо сбросов сточных вод на рельеф местности, либо в поверхностные водоемы, предприятие не осуществляет. | | | |
| Утилизация отходов | При работе проекта | Будет определена надлежащая система сбора и утилизации отходов в соотвествии с соотвествующими нормативами | По мере накопления | Ответственное лицо команды и бизнес-партнера в области охраны окружающей среды |
| Сварочные работы | | | | |
| Качество воздуха | Пункт сварки | Установка вентиляционных шахт и специальных фильтров. Для персонала будут проведены тренинги и инструктажи по методам, позволяющим максимально уменьшить выбросы в атмосферу.  Контроль местной вытяжной вентиляции в точках возможных выбросов и утечек вредных веществ не реже 1 раза в месяц. | При сварочных работах  Меситная вытяжная вентиляция | Ответственное лицо команды и бизнес-партнера в области охраны окружающей среды |
| Техника безопасности и охрана труда | Пункт сварки | -Обеспечение надежной защиты органов зрения: обеспечение защитными очками или масками сварщика всех работников, осуществляющих сварочные работы или оказывающих помощь при проведении сварочных работ. Дополнительные меры: установка вокруг рабочего места ширмы или щитка из металла, холста, фанеры, чтобы загородить пламя сварки от окружающих.  Кроме того необходимо предусмотреть приспособления для удаления вредных испарений. | При сварочных работах | Ответственное лицо команды и бизнес-партнера в области охраны окружающей среды |
| На всех этапах работ по подпроекту | | | | |
| Пожаробезопасность | На производственном участке | - Объекты и сооружения должны быть оснащены датчиками пожарной сигнализации, системами пожарной тревоги и средствами пожаротушения. Эти средства должны находиться в исправном состоянии, в доступных местах. Они должны быть достаточными с учётом размеров и назначения помещений, установленного в них оборудования, физико-химических свойств используемых веществ и максимально возможного числа присутствующих людей. Простые в применении ручные средства пожаротушения должны быть размещены в доступных местах.  - Системы пожарной и аварийной сигнализации должны предусматривать возможность подачи звуковых и световых сигналов тревоги. | Ежеквартально | Ответственное лицо команды и бизнес-партнера в области охраны окружающей среды |
| Проверка технологического оборудования | Перед началом и во время эксплуатации оборудования | Осмотр, ревизия по исправности технологического оборудования.  - Обучение персонала эксплуатации оборудования. Допуск к оборудованию только после тестирования знаний и навыков. Записи о результатах проверки знаний эксплуатации оборудования будут вестись, проверяться и при необходимости будут проводиться усовершенствования.  Наличие сертификатов соответствия на используемое сырье и оборудование. | Ежедневно перед началом работ | Ответственное лицо команды и бизнес-партнера в области охраны окружающей среды |
| Применение принципов устойчивого развития | На производственном участке | Ответственное лицо в области охраны окружающей среды будет проводить проверки по расходу электроэнергии и воды с целью определения текущего использования оборудования и связанных затрат. | Раз в полгода | Ответственное лицо команды и бизнес-партнера в области охраны окружающей среды |
| Контроль безопасности и охраны труда | На производственном участке | -Необходимо предусмотреть обязательный инструктаж всех новых работников и базовый инструктаж по вопросам охраны труда и техники безопасности в целях их информирования о важнейших правилах работы на тех или иных рабочих участках, а также об имеющихся средствах индивидуальной защиты и предотвращения травматизма.  -Записи о проведенных тренингах будут проверяться и при необходимости будут проводиться усовершенствования.  -Визуально путем проверки практического использования оборудования и проверки соответствия нормативам существующего оборудования.  Записи о проведенных тренингах будут проверяться и при необходимости будут проводиться усовершенствования.  -Использование средств индивидуальной защиты (СИЗ): (каска, респираторы, очки, специальная обувь, электрические перчатки, комбинезон).  - Контроль технического обслуживание СИЗ, включая очистку при загрязнении и за-мену при повреждении или из-носе с периодичностью не реже 1 раза в месяц.  - Обучение сотрудников правилам надлежащего использования СИЗ с периодичностью не реже 1 раза в квартал.  - Ведение документации о наличии средств индивидуальной защиты и необходимости обучения действиям при возникновении чрезвычайных ситуаций. | Еженедельно | Ответственное лицо команды и бизнес-партнера в области охраны окружающей среды |

**Информация о раскрытии документации**

Данный ПООС в отношении материалов выложен в открытом доступе по следующей ссылке - ?????? (обязательно)

**Приложение G: Меры по смягчению последствий при выполнении восстановительных работ в лабораториях и передовая международная практика для работ в лабораториях**

**Меры по смягчению последствий**

Краткосрочное воздействие в виде шума, пыли и вибраций при выполнении работ неизбежно. Меры по смягчению последствий могут включать следующее:; выдача работникам берушей и противошумных касок и, в целом, недопущение длительной работы в условиях повышенного шума и т.п.

Мусор. Согласно техническим условиям организован сбор и хранение всего мусора, на отдельных свалках. От подрядчика требуется соблюдение местных нормативных требований в отношении охраны окружающей среды и методов утилизации отходов. Соответствующие органы определят площадки для утилизации отходов в виде грунта, глины и песка и выдадут предварительные разрешения на утилизацию отходов. Следует избегать накопления строительного мусора на площадке, отходы будут регулярно вывозиться на разрешенное место свалки.

Техника безопасности на площадке. Чтобы не допустить присутствия на участке работ случайных людей, площадка должна быть огорожена. Также должны быть установлены меры по технике безопасности.

**Передовая международная практика**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Возможные экологические проблемы** | **Меры по смягчению последствий** | **Стратегия мониторинга и меры по реагированию на ЧС** |
| **1. Выбросы в атмосферу** | * Для персонала будут поведены тренинги и инструктажи по методам, позволяющим максимально уменьшить выбросы в атмосферу. * Закупка оборудования, не содержащего озоноразрушающие вещества (рефрижераторы, кондиционеры, огнетушители и т.д.), и надлежащее обслуживание оборудования, содержащего озоноразрушающие вещества. * Список источников выбросов опасных веществ, загрязняющих атмосферу, с указанием соответствующей категории будет передан в лабораторию. * Будет подготовлен список фактических и потенциальных источников выбросов в лаборатории (дымовые и вентиляционные трубы и т.п. ) | * Дважды в год будет выполняться оценка воздействия веществ, загрязняющих атмосферу. * Будет осуществляться периодическая проверка систем контроля. * Будет осуществляться учет выбросов с периодической проверкой учетных записей со стороны надзорной группы Банка и любого уполномоченного государственного органа. Ежегодная сертификация входит в обязанности ответственного лица (Система управления выбросами). * Регулярные проверки и техобслуживание вентиляционной системы. |
| **2. Пожары и взрывы** | * Требуется выбрать и установить в нужных местах надлежащее противопожарное оборудование. Будут использоваться новые технологии (дымовые датчики, термоэлектрические элементы и пожарная сигнализация, в соответствии с требованиями). | * Будут проводиться периодические проверки состояния противопожарного оборудования. * План ликвидации аварийной ситуации будет периодически пересматриваться и обновляться. |
| **3. Применение принципов устойчивого развития** | * Будут приниматься меры по рациональному использованию воды для снижения ее расхода. * Будут предприниматься меры, направленные на экономию электроэнергии. * Для работников лаборатории будут проводиться занятия и мотивирующие мероприятия по рациональному использованию воды и электроэнергии. | * Уполномоченный работник лаборатории совместно с представителями местных властей будет проводить проверки по расходу электроэнергии и воды с целью определения текущего использования оборудования и связанных затрат. |

1. Все разрешения должны прилагаться к окончательной документации [↑](#footnote-ref-1)
2. Номер Химической реферативной службы [↑](#footnote-ref-2)
3. Паспорта безопасности материалов должны прилагаться к окончательной документации [↑](#footnote-ref-3)